

TERRA



INTERNATIONAL

De Inhoesspecialist

BLOEMENHOES SPECIFICATIES



1 Bovenblok: zie bijgaande schets (volgende pagina)

- bovenblok moet goed samengevoegd zijn met smeltgaten, 4 stuks op ca 30 mm afstand van de blokgaten. Minimale (nog beter:geen) verdikking ter plaatse van de smeltgaten. Dikte bovenblok minimaal 2.0 mm. Breedte bovenblok: 250 mm met afgekapte hoeken
- blokgaten, 3 stuks, 15 mm, onderlinge hart-op-hart afstand 70 mm, hart gat op 20 mm vanaf de perforatierand (zeker niet kleiner dan 20 mm!) Middelste gat gecentreerd in het bovenblok. Stansgaten: strak, zonder uitstulpingen en inscheuring: gebruik een goede scherpe stans. De brandgaten mogen niet te dik zijn en niet te dicht naast de blokgaten zitten (zie tekening).

2 Perforatie

De perforatie moet dermate stevig zijn dat bij het uitnemen van de hoespakketten uit de doos, het inhangen in de machine en het automatisch inslepen in de machine geen hoezen loslaten. Losse hoezen kunnen het proces ernstig verstoren. In de regel is de perforatie van machinehoezen steviger dan de perforatie van handhoezen. Het inscheuren van de perforatie aan linker en rechterzijde van het pakket verkleint het risico van inscheuren van de hoes tijdens het inhoesproces. (vaak is 5 mm al voldoende)

3 Hoes

De hoes is gemaakt uit CPP of OPP folie.

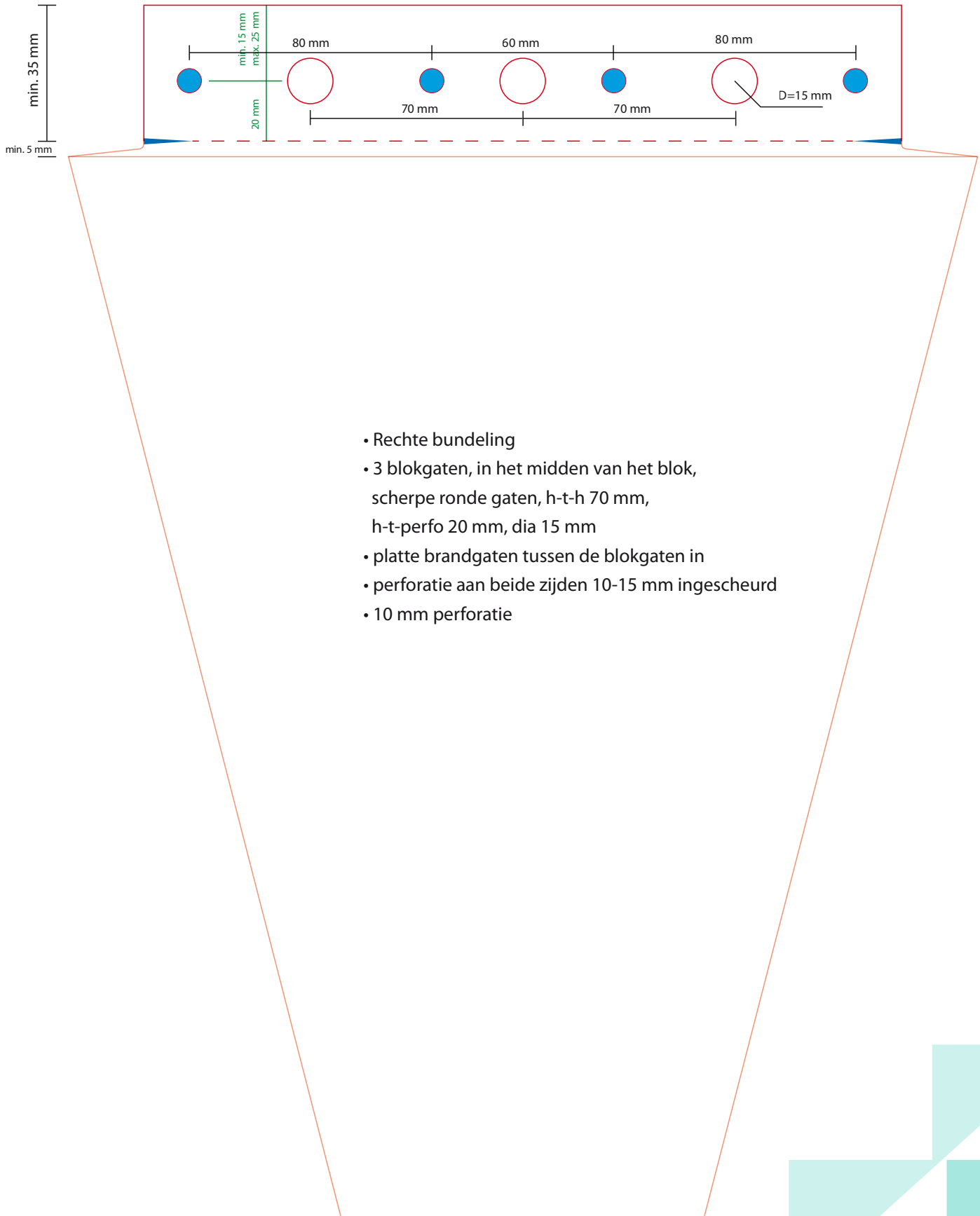
De bovenrand van de voorzijde van de hoes bevindt zich 5 mm lager dan de perforatierand. De folie dient niet statisch en/of plakkerig te zijn. Aan de randen van de hoes en ter hoogte van bijv. gestanste luchtgaten, dient geen verkleefing plaats te vinden. Let ook op dat na bedrukken een hoes weer statisch kan worden! Er is een trend van dunner wordende hoezen. Hoe dunner de hoes, hoe ernstiger problemen zich manifesteren. De voorzijde van de hoes moet midden/boven/voorzijde over een breedte van 80 mm en een hoogte van 40 mm gesloten zijn omdat in deze sector de zuignappen voor het openen van de hoes worden aangebracht.

4 Doos

De hoezen dienen ongevouwen uit de doos te komen. Samengevat: zorg voor netjes gemaakte hoezen, dan testen we deze op de machine! Meten is weten, bel hiervoor: 071 361 94 24.

Terra International BV, Keyzerswey 19, 2201 CW Noordwijk - info@terra-international.nl

250 mm



- Rechte bundeling
- 3 blokgaten, in het midden van het blok, scherpe ronde gaten, h-t-h 70 mm, h-t-perfo 20 mm, dia 15 mm
- platte brandgaten tussen de blokgaten in
- perforatie aan beide zijden 10-15 mm ingescheurd
- 10 mm perforatie